

SILESIA METAL

PROJEKTOWANIE OTWORÓW TECHNOLOGICZNYCH

Przy projektowaniu detali należy przewidzieć otwory o właściwej wielkości i lokalizacji umożliwiające dostęp i odpływ cynku oraz odprowadzenie powietrza.

Brak lub niewłaściwa średnica i umiejscowienie otworów może spowodować:



rozerwanie detali i eksplozję w wannie cynkowniczej,






unoszenie się detalu na powierzchni cynku



zalanie cynkiem detali położonych poniżej

MINIMALNE WYMIARY OTWORÓW TECHNOLOGICZNYCH

Wymiary profilu zamkniętego [mm]			Najmniejsza średnica otworu [mm] odpowiednio dla liczby otworów:		
			1 otwór	2 otwory	3 otwory
Mniejszy niż:					
15	15	20x10	8		
20	20	30x15	10		
30	30	40x20	12	10	
40	40	50x30	14	12	
50	50	60x40	16	12	20
60	60	80x40	20	12	10
80	80	100x10	20	16	12
100	100	120x80	25	20	12
120	120	160x80	30	25	20
160	160	200x120	40	25	20
200	200	260x140	50	30	25

PRZYGOTOWANIE DETALI DO CYNKOWANIA OGNIOWEGO

