

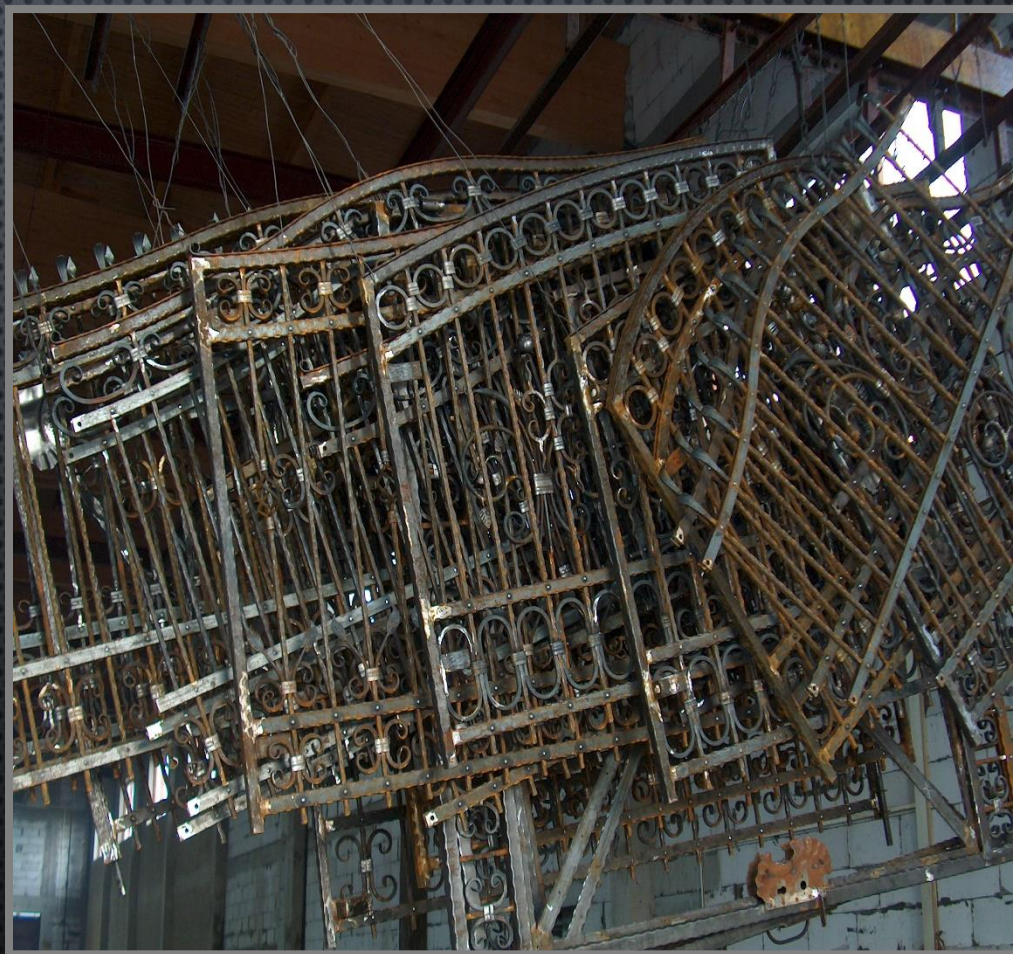
PROCES CYNKOWANIA OGNIOWEGO



PROCES CYNKOWANIA OGNIOWEGO

FORMOWANIE WSADU

KAŻDY DETAL DOSTARCZONY DO CYNKOWANIA OGNIOWEGO MUSI ZOSTAĆ PODWIESZONY DO TRAWERSY TRANSPORTOWEJ. DETALE SĄ WIEZANE W SPOŚÓB UMOŻLIWIAJĄCY SWOBODNE WPŁYNIĘCIE I WYPŁYNIĘCIE ROZTOPIONEGO CYNKU ZE WSZYSTKICH PRZESTRZENI CYNKOWANEGO DETALU.



PROCES CYNKOWANIA OGNIOWEGO

ODTŁUSZCZANIE

CELEM USUNIĘCIA ZATŁUSZCZEŃ W POSTACI PŁAM PO OLEJACH, SMARÓW CZY ŚRODKÓW KONSERWUJĄCYCH DETALE PODDAWANE SĄ ODTŁUSZCZANIU POPRZEC ZANURZENIE W KWAŚNYM ROZTWORZE ŚRODKA MYJĄCEGO.



PROCES CYNKOWANIA OGNIOWEGO

TRAWIENIE

PRZEZ TRAWIENIE ELEMENTÓW USUWANE SĄ Z ICH POWIERZCHNI SUBSTANCJE NIEMETALICZNE, NAJCZĘŚCIEJ SKŁADAJĄCE SIĘ Z TLENKÓW, JAK RDZA I ZGORZELINA, POWSTAŁE PODCZAS WALCOWANIA I WYŻARZANIA. DZIĘKI TRAWIENIU UZYSKUJE SIĘ NIEZBĘDNĄ DLA CYNKOWANIA OGNIOWEGO CZYSTĄ POWIERZCHNIĘ.

DO TRAWIENIA STOSUJE SIĘ WODNY ROZTWÓR KWASU SOLNEGO.



PROCES CYNKOWANIA OGNIOWEGO

TOPNIKOWANIE

DLA ZAPEWNIENIA PRAWIDŁOWEGO PRZEBIEGU REAKCJI ZACHODZĄCYCH PODCZAS CYNKOWANIA, NIEZBĘDNE JEST STOSOWANIE TOPNIKÓW. MAJĄ ONE ZA ZADANIE UAKTYWNIENIE UPREDNIO WYTRAWIONYCH I WYPŁUKANYCH POWIERZCHNI DETALI W TAKIM STOPNIU, ABY SZYBKO I RÓWNOMIERNIE WCHODZIŁY W REAKCJĘ Z PŁYNNĄ KĄPIELĄ CYNKOWNICZĄ. JAKO TOPNIK STOSOWANY JEST WODNY ROZTWÓR CHLORKU CYNKU I CHLORKU AMONU.



PROCES CYNKOWANIA OGNIOWEGO

ZANURZANIE W CYNKU

W METODZIE
CYNKOWANIA
OGNIOWEGO NAKŁADANIE
POWŁOKI ODBYWA SIĘ
POPRCZ ZANURZENIE
DETAILI W CIEKŁYM
CYNKU O TEMPERATURZE
OD 445 DO 460 °C



PROCES CYNKOWANIA OGNIOWEGO

ZANURZANIE W CYNKU

