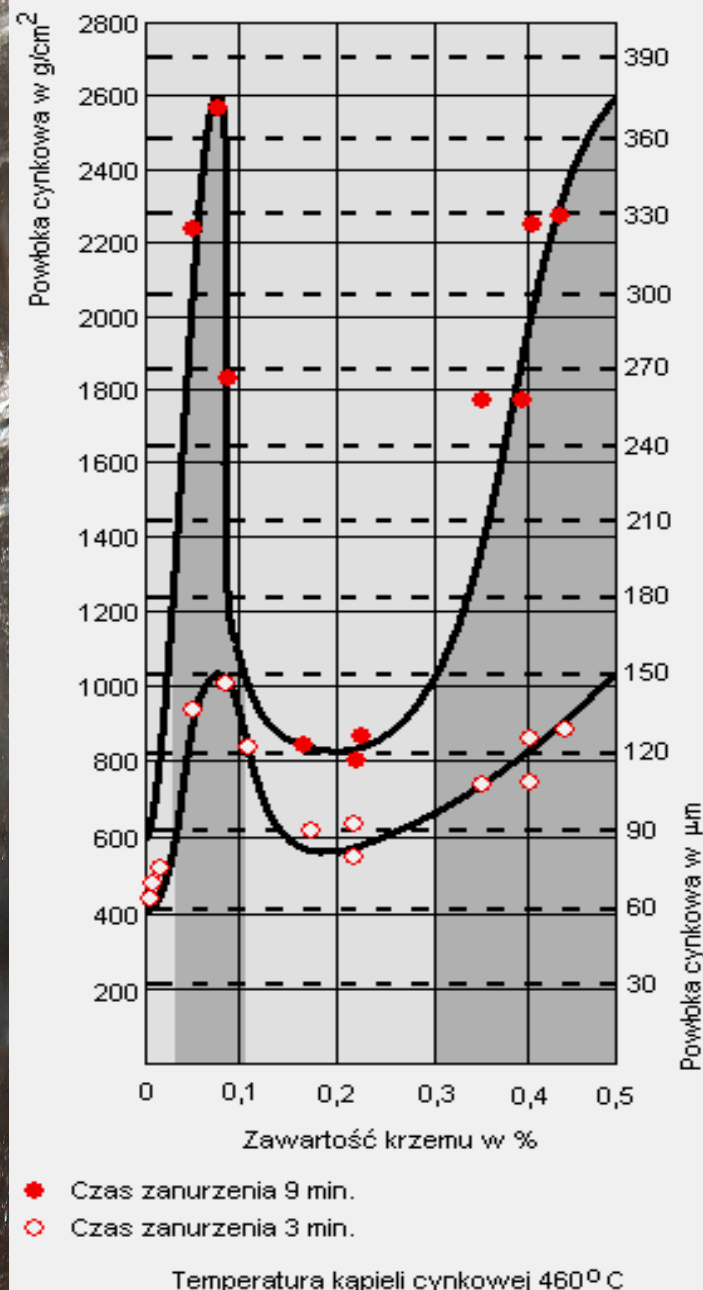





EFEKT SANDELINA

JAKOŚĆ I WYGLĄD POWŁOK CYNKOWYCH UZYSKIWANYCH NA WYROBACH STALOWYCH (POŁYSK, GŁADKOŚĆ, GRUBOŚĆ, PRZYCZEPNOŚĆ ITP.) JEST RÓŻNA I ZALEŻY OD SKŁADU CHEMICZNEGO; ZDARZA SIĘ, ŻE W STALACH ZAWIERAJĄCYCH KRZEM, REAKCJA ŻELAZO - CYNKG PRZEBIEGNIE SZCZEGÓLNIC SILNIE I UDZIAŁ STOPU ŻELAZOWO-CYNKOWEGO W POWŁOCE CYNKOWEJ BĘDZIE WYŻSZY NIŻ NORMALNIE. ZJAWISKO TO (TZW. **EFEKT SANDELINA**) OBSERWUJE SIĘ ZWŁASZCZA PRZY ZAWARTOŚCI KRZEMU OD 0,03% DO 0,12%, JAK RÓWNIEŻ POWYŻEJ 0,3% (WYKRES). W TYCH PRZYPADKACH POWŁOKA CYNKOWA JEST NAJCZĘŚCIEJ MATOWO-SZARA, CHROPOWATA, NIERÓWNO-MIERNĄ, BARDZO KRUCHĄ, A CO ZA TYM IDZIE - WRAŻLIWĄ NA ODKSZTAŁCENIA I USZKODZENIA MECHANICZNE. ZJAWISKO TO POWODUJE ZMNIEJSZENIE PRZYCZEPNOŚCI GRUBYCH POWŁOK DO STALI.



WYGLĄD POWŁOKI CYNKOWEJ

Grupy stali	Zawartość krzemu [%]	Ogniowa powłoka cynkowa (wygląd)	
Niskokrzemowe	<0,03		srebrzysta, błyszcząca
Sandelinowskie	0,03>0,14		szara, matowa, chropowata, krucha
Sebisty	0,14>0,25		srebrzysto-błyszcząca do matowo-szarej
Wysokokrzemowe	>0,25		matowa, szara, krucha